



151400110100



检验检测报告

TEST REPORT

报告编号: JLHW0157-2024

样品名称: 算术本

委托单位: 弋阳县市场监督管理局

标称生产单位: 弋阳县旭升彩印包装有限公司

检验类别: 委托检验



上饶市检验检测认证院产品质量检测分院



CS 扫描全能王

3亿人都在用的扫描App

检验检测报告

赣饶质检 JLHW0157-2024

第 1 页共 2 页

样品名称	算术本	型号/规格	125mm×175mm
质量等级	合格	商 标	旭升彩印
委托单位	弋阳县市场监督管理局	抽样单编号	/
受检单位	弋阳县旭升彩印包装有限公司	抽样日期	2024-01-25
标称生产单位	弋阳县旭升彩印包装有限公司	抽样基数	2000 本
生产日期(批号)	2023-11-08	抽样数量	20 本
委托书编号	2024-0456	收样数量	10 本
检验类别	委托检验	抽样者	潘志明、郑英俊
样品状态	封条封样	送样者	潘志明
检验项目	见第 2 页	收样日期	2024-04-02
检验日期	2024-04-02~04-24		
检验结论	经检验, 所检项目符合 QB/T 1437-2014《课业簿册》标准要求, 检验结论合格。  签发日期: 2024 年 04 月 26 日		
备注	样品来源及抽样信息由委托单位提供。		
委托者地址: /	电话: 13607938798		
受检者地址: /	电话: 13907933540		

批准:

谢华峰

审核:

陈明

主检:

陶建红



检验检测报告

糖饶质检 JJHW0157-2024

第 2 页 共 2 页

序号	检验项目		检验依据	标准或标示指标要求	检验结果	单项结论
1	装订质量		QB/T 1437-2014	缝线本线距基本均匀一致，不应有浮线、断线、散线等缺陷；以书背缝线的要求缝线在薄背。	缝线本线距均匀一致，无浮线、断线、散线等缺陷；以书背缝线的要求缝线在薄背。	符合
2	纸张定量（封面/封底）g/m ²		GB/T 451.2-2002	≥80	104	符合
3	纸张定量（内芯）g/m ²		GB/T 451.2-2002	≥55	80	符合
4	破页		QB/T 1437-2014	≤10mm，每本不超过 1 页	无破页	符合
5	脏迹		QB/T 1437-2014	10mm ² ~20mm ² ，每本不超过 2 页	0 处脏迹	符合
6	白页		QB/T 1437-2014	不可有	无白页	符合
7	印划线 mm		QB/T 1437-2014	两面对线误差≤1.0mm	0.3	符合
8	张数		QB/T 1437-2014	不应缺张（不包括封面/封底）	无缺张	符合
9	断线		QB/T 1437-2014	断线距离 10mm~20mm，每本不超过 2 页	0 处断线	符合
10	偏斜/mm		QB/T 1437-2014	±2	+0.4	符合
11	封面/封底		QB/T 1437-2014	图案、文字印迹清晰、完整	图案、文字印迹清晰、完整	符合
12	套印偏差/mm		QB/T 1437-2014	≤0.3	0.04	符合
13	成品尺寸偏差 mm	长 mm	QB/T 1437-2014	按标准尺寸±1.5 以内	-1.3	符合
14		宽 mm	QB/T 1437-2014	按标准尺寸±1.5 以内	+0.1	符合
15	装订偏差		QB/T 1437-2014	以书背装订的部分缝线本，装订居中，偏离书背应在±1.0mm 以内	装订居中，偏离书背在±1.0mm 以内	符合
16	亮度（白度）%		GB/T 7974-2013	课业簿册内芯纸张≤85	65	符合

以下空白

